



ÉPOXY AMINE À BASE D'EAU V440

Caractéristiques

- Époxy amine à base d'eau
- Nettoyage à l'eau, faible odeur et séchage rapide
- Application facile et excellente adhérence
- Résistance supérieure à l'eau et aux produits chimiques
- Convient parfaitement aux planchers de sous-sol

Usages recommandés

Surfaces correctement préparées et (ou) apprêtées suivantes : acier, fer, béton, métaux non ferreux, bois et cloisons sèches. Conçu pour les usines de transformation des aliments et des boissons, entrepôts, installations de rénovation industrielle et de soins de santé, écoles, planchers des milieux industriel et commercial, et d'autres milieux nécessitant un époxy à haute performance sans les problèmes d'odeur habituellement associés aux produits époxydes dilués au solvant.

Description générale

Cet époxy amine à base d'eau est conçu pour offrir une bonne résistance aux produits chimiques, à l'abrasion et aux chocs lorsqu'il est appliqué sur une variété de surfaces en milieu commercial ou industriel, notamment, l'acier, le fer, le béton, les métaux non ferreux, le bois et les cloisons sèches, et il convient particulièrement aux planchers de béton. Ce produit à base d'eau est moins odorant que les époxydes à base de solvant et grâce à sa facilité d'application, il peut être utilisé dans les endroits achalandés. **Il s'agit d'un produit à deux composants qui nécessite trois mesures du composant approprié « A » mélangées à une mesure du composant « B » – catalyseur. Les quantités ont été mesurées au préalable selon le taux de mélange indiqué. Mélanger la totalité des composants de la trousse.**

Restrictions

- Ne pas appliquer si la température du matériau, du substrat ou ambiante est inférieure à 10 °C (50 °F).
- Ne pas appliquer à moins de 5 degrés du point de rosée ou en cas de pluie prévue dans les 12 heures suivant l'application.
- S'il est exposé à la lumière ultraviolette, le revêtement peut jaunir et être sujet au farinage.

Renseignements sur le produit

Couleurs — Standard :	Fiche technique◇	Blanc
Clair (00), Blanc (01), Gris Argenté (70), Gris Cuirassé (75)	Type générique	Époxy additionné d'amine
	Type de pigment	Dioxyde de titane
	Solides par volume (mêlé selon les recommandations)	43 ± 2,0 %
— Bases à teinter :	Rendement théorique d'un contenant de 3,79 L pour l'épaisseur de feuil recommandée	34,7-44,1 m ² (373 - 475 pi ²)
Base pastel (85), base à teinter (86), base foncée (87) et base claire Base (88).	Épaisseur de feuil recommandée	– Humide 3,4 – 4,3 mils – Sèche 1,5 – 1,9 mil
Teinter avec les colorants universels seulement.	Selon la texture et la porosité de la surface. Prévoir une quantité appropriée de peinture pour le projet afin d'assurer l'uniformité de la couleur tout en réduisant la mise au rebut de peinture en trop.	
TEINTER LE COMPOSANT A SEULEMENT.	Temps de séchage à 25 °C (77 °F)	– Non collant au toucher 2 heures – Prêt à recouvrir 8 heures – Durcissement complet 3 - 5 jours
— Couleurs spéciales :	* Si la couche de finition n'est pas appliquée dans les 72 heures, poncer la surface pour assurer une bonne adhérence entre les couches. L'abrasion maximale et la résistance chimique ont lieu lors du durcissement complet. Des précautions doivent être prises pour éviter d'endommager le revêtement pendant le processus de durcissement. Une humidité élevée ou des températures froides peuvent prolonger le temps de séchage, de recouvrement et de durcissement.	
Contactez un détaillant.	Sèche par	Durcissement chimique
	Résistance à la chaleur sèche	121 °C (250 °F)
Certification :	Viscosité à 25 °C (77 °F) (mêlé selon les recommandations)	80 à 85 UK
Le produit décrit dans cette fiche technique contient un maximum de 250 grammes par litre de COV/VOS, à l'exclusion de l'eau et des solvants exonérés.	Point d'éclair	93,24 °C (200 °F) (TT-P-141, méthode 4293)
Ce produit est conforme aux normes des revêtements d'entretien industriel.	Lustre	Plus de 85 unités à 60°
Ce produit a été approuvé par l'Agence canadienne d'inspection des aliments (ACIA) et peut être utilisé dans les établissements de transformation alimentaire	Température de la surface à l'application	– Min. 10 °C (50 °F) – Max. 32,2 °C (90 °F)
	La surface doit être sèche et supérieure d'au moins 5° au point de rosée	
	Dilution	Ne pas diluer
	Diluant de nettoyage	Eau tiède
	Taux de mélange (par volume)	3 pour 1
	Temps de repos à 25 °C (77 °F)	30 minutes
	Durée d'utilisation à 25 °C (77 °F)	3 heures
	Poids par contenant de 3,79 L (mêlé selon les recommandations)	5 kg (11,1 lb)
	Température d'entreposage	– Min. 7,2 °C (45 °F) – Max. 35 °C (95 °F)
Assistance technique :	Composés organiques volatils (COV)	
Ces produits sont offerts chez un détaillant Benjamin Moore ^{MD} autorisé. Pour trouver l'emplacement du détaillant le plus proche, appeler au 1-877-711-6830 ou rendez-vous sur www.benjaminmoore.ca	206 grammes / Litre* * Catalysé	

◇ Les valeurs indiquées sont pour le Blanc. Contacter un détaillant pour obtenir les valeurs d'autres bases ou couleurs.

Préparation de la surface

Les surfaces doivent être en bon état, sèches, propres et exemptes d'huile, graisse, saleté, moisissure, écailles de laminage, agents de démoulage, composés durcisseurs, peinture non adhérente et écaillée ou tout autre contaminant de surface.

SURFACES NEUVES : Béton et maçonnerie : Laisser durcir pendant au moins 30 jours toutes les surfaces de maçonnerie avant de les recouvrir. Décaper à l'acide ou par projection d'abrasif toutes les surfaces lisses, en béton émaillé ou en béton recouvert de laitance. Pour le décapage à l'acide, respecter toutes les instructions d'application et les consignes de sécurité. Rincer à fond et laisser sécher. Enduire le béton d'une couche d'apprêt de base époxydique à 100 % de matières solides V155 ou du scellant époxydique à prise rapide résistant à l'humidité V156. Le béton nu peut nécessiter deux couches de V440 pour obtenir le fini souhaité.

ACIER ET MÉTAUX FERREUX : L'utilisation de l'apprêt acrylique pour métal V110 ou de l'apprêt adhérent à base d'eau V175 de Corotech^{MD} est recommandée. Tous les apprêts procurent une performance maximale s'ils sont appliqués sur des surfaces métalliques ayant été préparées suivant la méthode de décapage au jet « à demi-blanc » (SSPC-SP 10). Il existe cependant des situations et des considérations liées au coût qui peuvent empêcher l'exécution de ce type de préparation de surface. Les revêtements industriels Corotech^{MD} sont conçus pour protéger les surfaces récalcitrantes. La norme recommandée est la méthode de sablage soigné (SSPC-SP 6). Le profil de la surface après le décapage devrait comporter des dénivellations de 1 à 2 mils et être naturellement inégal. La surface doit être exempte de poussière abrasive. Appliquer le revêtement le plus rapidement possible après le décapage pour prévenir la rouille et la contamination de la surface. S'il est impossible de décaper, employer la méthode de nettoyage à la main (SSPC-SP 2) ou à l'aide d'un outil électrique (SSPC-SP 3). Il est recommandé d'utiliser l'apprêt de base époxy à 100 % de matières solides V155 là où une préparation de la surface n'est pas possible. Pour les surfaces hautement corrosives qui exigent un revêtement possédant des propriétés antirouille supplémentaires, utiliser une couche d'apprêt organique riche en zinc V170 avant d'appliquer un revêtement époxy.

MÉTAUX GALVANISÉS ET NON FERREUX : Nettoyer toutes les surfaces au solvant (SSPC-SP 1). Appliquer une couche d'apprêt acrylique pour métal V110 ou d'apprêt adhérent à base d'eau V175 de Corotech^{MD}.

CLOISONS SÈCHES : Les surfaces doivent être exemptes de poussière et de poudre de farinage. Recouvrir d'un apprêt acrylique pour cloisons sèches.

SURFACES DÉJÀ PEINTES : Ce produit peut être appliqué sur la plupart des finis industriels en bon état.

AVERTISSEMENT : Le raclage, le sablage ou l'enlèvement des vieilles couches de peinture peuvent entraîner le dégagement de poussières de plomb. LE PLOMB EST TOXIQUE. UNE EXPOSITION AUX POUSSIÈRES DE PLOMB PEUT CAUSER DES MALADIES GRAVES OU DES DOMMAGES AU CERVEAU, NOTAMMENT CHEZ LES ENFANTS. LES FEMMES ENCEINTES DOIVENT AUSSI ÉVITER TOUTE EXPOSITION. Utiliser un équipement de protection adéquat conforme aux normes NIOSH pour réduire le risque d'exposition au plomb. Nettoyer soigneusement à l'aide d'un aspirateur HEPA et d'une vadrouille humide. Avant de commencer le travail, consulter les mesures de protection pour soi-même et sa famille sur le site de Santé Canada : http://www.hc-sc.gc.ca/ewh-semt/contaminants/lead-plomb/asked_questions-questions_posees-fra.php

Application

Instructions de mélange :

Cette trousse est constituée de deux composants prémesurés permettant un mélange sans erreur. Il est impératif de suivre ces instructions À LA LETTRE. Brasser chacun des composants « A » et « B » séparément avant de les mélanger.

- 1) Verser soigneusement la totalité du contenu de l'activateur V440-90 dans le contenant de la résine V440/composant A. Gratter l'intérieur du contenant du composant B pour s'assurer qu'il est complètement vide. Le contenant du composant A est surdimensionné afin de tenir compte de l'intégralité du contenu du composant B.
- 2) Au moyen d'un mélangeur Jiffy à basse vitesse, agiter de trois à cinq minutes jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène. Laisser l'hélice tourner à basse vitesse afin d'éviter d'incorporer de l'air dans le mélange. Gratter l'intérieur du contenant pendant le mélange.
- 3) Il est important que les deux composants soient mélangés de façon parfaitement homogène afin d'éviter un durcissement inégal du revêtement.
- 4) Laisser reposer pendant 30 minutes.

Il est extrêmement important de se rappeler que les revêtements époxydiques ont une durée de vie utile en pot limitée; par conséquent, il est sage de s'assurer de disposer de la main-d'œuvre nécessaire et des outils d'application appropriés avant d'effectuer le mélange. La durée de vie en pot prévue est de : 1 heure à 25 °C (77 °F).

Application :

Pulvérisateur sans air (méthode recommandée) : La taille de la buse doit varier entre 0,015 et 0,019. La pression de sortie totale à la buse ne doit pas être inférieure à 2 100 psi.

Pulvérisateur (contenant pressurisé) : Pistolet DeVilbiss MBC ou JGA, avec chapeau d'air de 704 ou 765 et buse E.

Pinceau : Pinceau de soies naturelles seulement.

Rouleau : Rouleau de type industriel avec tube phénolique d'une épaisseur de 6,35 à 12,7 mm (¼ po – ½ po).

REMARQUE : Ne pas laisser de produit dans les tuyaux, les pistolets ou l'équipement de pulvérisation. Bien rincer l'équipement avec le diluant recommandé. Il n'est pas nécessaire de diluer.

TEMPS DE SÉCHAGE : Non collant au toucher après 2 heures. Peut être recouvert après 8 heures. Ce temps de séchage a été établi en fonction d'une température 21,1 °C (70 °F) et une humidité relative de 50 %. Une température inférieure ou une humidité plus élevée prolongeront les temps de séchage.

REMARQUE : Si plus de 72 heures (à 25 °C ou 77 °F) s'écoulent après la première couche, poncer le feuil afin d'obtenir un profil adéquat.

Remarque additionnelle : Toutes les surfaces très lustrées peuvent être glissantes. Lorsqu'il est souhaitable de prévoir des caractéristiques antidérapantes, il est possible d'ajouter au produit une substance antidérapante. Tous les revêtements époxydiques sont sujets au jaunissement et subiront un farinage et une décoloration s'ils sont appliqués sur des surfaces extérieures exposées au soleil. Si la tenue de la couleur et du lustre est importante, il sera nécessaire d'appliquer une couche de finition. Des taches peuvent apparaître au contact prolongé avec certains solvants et produits chimiques ou au contact des déchets animaux dans des chenils. Ces taches ne nuiront pas à la durabilité ou aux propriétés protectrices du revêtement. Ce produit ne durcira pas si la température de la surface est inférieure à 10 °C (50 °F).

Époxy amine à base d'eau V440

RÉSULTATS DES TESTS	
Flexibilité (ASTM D1737)	Test réussi avec un mandrin de 3,2 mm (1/8 po)
Résistance aux coulures	Test réussi avec une épaisseur de 8 mils et plus
Résistance à la vapeur	Oui
Résistance à la chaleur sèche	121 °C (250 °F)
Résistance à la chaleur humide	82,1 °C (180 °F)
Adhérence (ASTM D3359)	Test réussi 5B
Dureté du crayon (durcissement d'une semaine)	HB
Résistance à l'impact direct et inversé	184 cm/kg
Test de vieillissement accéléré (ASTM G53)	500 heures, aucun changement
Résistance à l'abrasion (ASTM D4060) roue CS-10, charge de 1 000 g	90 mg de perte après 000 rotations
Humidité (ASTM D4585) (2 couches sur V150 – 1 000 heures)	Corrosion de face : Aucune Boursoufflure de face : Aucune Taux : 10, Rouille : 0,00 %
Résistance à la corrosion accélérée au chlorure (ASTM B117) (2 couches sur V110 – 1 000 heures)	Corrosion de face : Aucune Boursoufflure de face : Aucune Taux : 9, Rouille : 0,05 %

GUIDE DE RÉSISTANCE AUX PRODUITS CHIMIQUES (EN MILIEU NON IMMERGÉ)	
Eau douce	Excellente
Eau salée	Excellente
Eaux usées	Excellente
Acides	Bonne-Excellente
Alcalis	Bonne
Solvants	Excellente
Carburants	Bonne
Solutions salines acides	Excellente
Solutions salines alcalines	Bonne
Solutions salines neutres	Excellente

SYSTÈMES RECOMMANDÉS	
APPRÊTS	
Métal ferreux (décapé)	Gammes V110, V150 ou V160, ou produit V155-00
Métal ferreux (préparation limitée)	Produit V155-00 ou gamme V160
Métal non ferreux	Gamme V110 ou produit V175-00
Béton	Utiliser directement ou utiliser la gamme V110 ou V160, ou le produit V155-00 ou V400-00 au fini clair, ou un bouche-pores à l'acrylique ou à l'époxy de bonne qualité
Cloisons sèches	Utiliser un apprêt acrylique pour cloisons sèches de bonne qualité
Vieux revêtements	Utiliser le produit tel quel ou la gamme V110
SYSTÈMES INTERMÉDIAIRES COMPATIBLES	
Gamme V160 ou un bouche-pores époxydique de bonne qualité	
Pour tout autre substrat ou dans le cas d'une exposition à des conditions rigoureuses, consulter le service technique de Corotech ^{MD} .	

Nettoyage

Nettoyer à l'eau tiède.

Renseignements de santé sécurité et environnement

Danger!

Nocif en cas d'ingestion

Provoque une irritation cutanée

Provoque des lésions oculaires graves

Peut provoquer le cancer

Risque avéré d'effets graves pour les organes

Risque avéré d'effets graves pour les organes à la suite d'expositions répétées ou d'une exposition prolongée

Prévention : Se procurer les instructions avant l'utilisation. Ne pas manipuler avant d'avoir lu et compris toutes les précautions de sécurité. Utiliser l'équipement de protection individuelle requis. Se laver le visage, les mains et toute surface de peau exposée soigneusement après manipulation. Ne pas manger, boire ou fumer en manipulant le produit. Ne pas respirer les poussières/fumées/brouillards/vapeurs/aérosols.

Réponse : En cas d'exposition appeler un CENTRE ANTIPOISON ou un médecin. En cas de contact avec les yeux rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer. Appeler immédiatement un CENTRE ANTIPOISON ou un médecin. En cas de contact avec la peau laver abondamment à l'eau et au savon. En cas d'irritation cutanée consulter un médecin. Enlever les vêtements contaminés et les laver avant réutilisation. En cas d'ingestion appeler un CENTRE ANTIPOISON ou un médecin en cas de malaise. Rincer la bouche.

Entreposage : Garder sous clef.

Élimination : Éliminer le contenu/réceptacle dans une usine d'élimination des déchets approuvée.

IMPORTANT : Ce produit est conçu pour être mélangé avec d'autres composants. Le mélange des composants présentera des risques

AVERTISSEMENT : Tous les revêtements de plancher peuvent être glissants si la surface est humide. Lorsqu'il est souhaitable de prévoir des caractéristiques antidérapantes, il est possible d'ajouter au produit une petite quantité de sable propre. Mélanger souvent le produit au cours de l'application

Ce document présente les risques liés à l'utilisation du produit mentionné ci-haut. Consultez la fiche signalétique pour connaître les risques liés au produit que vous utiliserez.

**GARDER HORS DE PORTÉE DES ENFANTS
PROTÉGER CONTRE LE GEL
POUR USAGE PROFESSIONNEL SEULEMENT**

**Consulter la fiche signalétique pour obtenir
des renseignements complémentaires en
matière de santé et de sécurité.**