



REVÊTEMENT MASTIC ÉPOXYDIQUE TOLÉRANT DE L'ÉTAT DE SURFACE V160

Caractéristiques

- Teneur élevée en matières solides (79 %) et haut pouvoir garnissant – excellent pour les coins, crevasses et lignes de soudure, ainsi que comme bouche-pores pour le béton
- Mastic tolérant de l'état de surface pour les substrats sommairement préparés
- Excellent pour le confinement secondaire
- Revêtement dur résistant aux rayures et aux chocs

Description générale

Le revêtement mastic époxydique tolérant de l'état de surface est un produit anti-rouille à haute teneur en matières solides conçu pour un usage professionnel dans les milieux industriel et commercial. Ce produit est tout indiqué pour protéger l'acier et le béton (pour planchers) et convient parfaitement aux métaux ferreux et non ferreux. Lorsqu'il est recouvert d'un revêtement de finition approprié, il procure une excellente résistance aux produits chimiques, à la vapeur d'eau, aux solvants et à l'attaque des diluants acides et alcalins. **Il s'agit d'un produit à deux composants qui nécessite une mesure du composant approprié « A » mélangée à une mesure du composant « B » – catalyseur. Les quantités ont été mesurées au préalable selon le rapport de mélange approprié. Aucune mesure requise. Mélanger la totalité des composants de la trousse.**

Usages recommandés

Métaux ferreux et galvanisés, aluminium, béton et revêtements usés. Conçu pour les métaux ferreux rouillés préparés à la main, les métaux ferreux décapés par projection d'abrasif ou à l'eau, le béton décapé et toutes sortes de revêtements vieilliss mais intacts. Utiliser pour la maintenance industrielle, les ouvrages de défense des côtes, les usines de pâtes et papiers, les usines de transformation des aliments et des boissons, l'acier de construction, l'extérieur des réservoirs, les ponts, les installations en haute mer, les milieux marins et immergés en eau douce ou salée.

Restrictions

- Ce matériau ne durcira pas si la température de la surface est inférieure à 7,2 °C (45 °F).
- Ne pas peindre si la température de la surface se trouve à 5 degrés ou moins du point de rosée ou si de la pluie est prévue dans les 12 heures suivantes.

Renseignements sur le produit

Couleurs — Standard :

S/O

— Bases à teinter :

Blanc à teinter (86), base foncée (87) et base claire (88).

Teinter avec les colorants industriels (de type 844) seulement.

TEINTER SEULEMENT LE COMPOSANT « A ». Vérifier l'exactitude de la couleur en mélangeant les deux composants « A » et « B » en quantités égales, puis appliquer et laisser sécher à fond.

— Couleurs spéciales :

Contactez un détaillant.

Certification :

Les produits indiqués dans cette fiche technique contiennent au maximum 200 grammes par litre de COV/SOV à l'exclusion de l'eau et des solvants.

Ce produit est conforme aux normes des revêtements pour maintenance industrielle.

Ce produit a été approuvé par l'Agence canadienne d'inspection des aliments (ACIA) et peut être utilisé dans les établissements de transformation alimentaire.

Approbation du Master Painters Institute, MPI n° 116

Assistance technique :

Ces produits sont offerts chez un détaillant Benjamin Moore^{MD} autorisé. Pour trouver l'emplacement du détaillant le plus proche, appeler au 877-711-6830 ou rendez-vous sur www.benjaminmoore.ca

Données techniques[◇]

Type générique	Epoxy polyamide
Type de pigment	Dioxyde de titane
Solides par volume (mélangés tel qu'il est recommandé)	79 % ± 1 %
Rendement par contenant de 3,79 litres avec l'épaisseur de feuil recommandée	13,9 - 23,2 m ² (175 - 275 pi ²)
Épaisseur de feuil recommandée	– Humide 5,8 - 9,1 mils – Sec 4,6 - 7,2 mils
Selon la texture et la porosité du MC.	
Temps de séchage à 25 °C (77 °F)	– Non collant au toucher 4 heures – Prêt à recouvrir 12 heures – Délai maximum pour recouvrir 6 jours – Durci 3 - 4 jours
* Si la couche de finition n'est pas appliquée dans les 72 heures, frotter la surface afin de la rendre rugueuse et d'assurer l'adhérence adéquate des différentes couches. Le durcissement complet du revêtement optimisera sa résistance à l'abrasion et aux produits chimiques. Pour éviter sa détérioration, apporter une attention particulière au revêtement au cours du processus de durcissement. Une humidité élevée ou des températures froides peuvent prolonger le temps de séchage, de recouvrement et de durcissement.	
Mode de séchage	Durcissement chimique
Résistance à la chaleur sèche	121 °C (250 °F)
Viscosité à 25 °C (77 °F) (mélangés tel qu'il est recommandé)	90 - 95 KU
Point d'éclair	Produit mélangé : à plus de 26,7 °C (80 °F) (TT-P-141, méthode 4293)
Lustre/Éclat	45 - 55 unités à 60°
Température de la surface à l'application	– Min. 10 °C (50 °F) – Max. 32 °C (90 °F)
Dilution	Ne pas diluer
Diluant de nettoyage	Diluant pour époxy Corotech ^{MD} V704
Taux de mélange (par volume)	1 : 1
Temps d'induction à 25 °C (77 °F)	15 minutes
Délai d'utilisation à 25 °C (77 °F)	2 heures
Poids par contenant de 3,79 L (mélangé selon les recommandations)	5,26 kg (11,6 lb)
Température d'entreposage	– Min. 7,2 °C (45 °F) – Max. 35 °C (95 °F)

Composés organiques volatils (COV)

184 grammes/litre*
* Catalysé

◇ Les valeurs indiquées sont pour le blanc à teinter. Contacter un détaillant pour obtenir les valeurs d'autres bases ou couleurs.

Revêtement de mastic à l'époxy tolérant de l'état de surface V160

Préparation de la surface

Les surfaces doivent être en bon état, sèches, propres et exemptes d'huile, graisse, saleté, moisissure, écailles de laminage, agents de démolage, composés durcisseurs, peinture non adhérente et écaillée ou tout autre contaminant de surface.

SURFACES NEUVES : Béton et maçonnerie (lorsque le produit est utilisé comme bouche-pores) : Laisser durcir pendant au moins 30 jours toutes les surfaces de maçonnerie avant de les recouvrir. Décaper à l'acide ou par projection d'abrasif toutes les surfaces lisses, en béton émaillé ou en béton recouvert de laitance. Pour le décapage à l'acide, respecter toutes les instructions d'application et les consignes de sécurité du fabricant. Rincer à fond et laisser sécher. Appliquer le V160 directement sur le substrat.

SURFACES NEUVES : Béton et maçonnerie (lorsque le produit est utilisé comme système) : Enduire le béton d'une couche d'apprêt de base époxydique à 100 % de matières solides V155 ou de scellant époxydique à prise rapide résistant à l'humidité V156.

Acier et métaux ferreux : Tous les revêtements D.S.M. procurent une performance maximale s'ils sont appliqués sur des surfaces métalliques ayant été préparées suivant la méthode de décapage au jet « à demi-blanc » (SSPC-SP 10). Il existe cependant des situations et des considérations liées au coût qui peuvent empêcher l'exécution de ce type de préparation de surface. Les revêtements industriels Corotech^{MD} sont conçus pour protéger les surfaces récalcitrantes. La norme recommandée est la méthode de sablage soigné (SSPC-SP 6). Le profil de la surface après le décapage devrait comporter des dénivellations de 1 à 2 mils et être naturellement inégal. La surface doit être exempte de poussière abrasive. Appliquer le revêtement le plus rapidement possible après le décapage pour prévenir la rouille et la contamination de la surface. S'il est impossible de décaper, employer la méthode de nettoyage à la main (SSPC-SP 2) ou à l'aide d'un outil électrique (SSPC-SP 3). Il est recommandé d'utiliser l'apprêt de base époxydique à 100 % de matières solides V155 là où une préparation de la surface n'est pas possible. Les surfaces hautement corrosives qui exigent un revêtement possédant des propriétés antirouille supplémentaires doivent être recouvertes d'une couche d'apprêt organique de liaison riche en zinc V170 avant d'appliquer un revêtement époxydique.

Métaux galvanisés et non ferreux : Nettoyer toutes les surfaces avec du solvant. Le V160 est auto-apprêtant sur les métaux non ferreux.

Surfaces déjà peintes : Peut être appliqué sur la plupart des vieux finis industriels en bon état. Il est recommandé d'effectuer des tests de produit pour vérifier la présence de ridement ou de décollement des revêtements existants. L'apprêt de base époxydique à 100 % de matières solides V155 peut être utilisé comme couche d'isolation sur n'importe quel revêtement.

AVERTISSEMENT : Le raclage, le sablage ou l'enlèvement des vieilles couches de peinture peuvent entraîner le dégagement de poussières de plomb. LE PLOMB EST TOXIQUE. UNE EXPOSITION AUX POUSSIÈRES DE PLOMB PEUT CAUSER DES MALADIES GRAVES OU DES DOMMAGES AU CERVEAU, NOTAMMENT CHEZ LES ENFANTS. LES FEMMES ENCEINTES DOIVENT AUSSI ÉVITER TOUTE EXPOSITION. Utiliser un équipement de protection adéquat conforme aux normes NIOSH pour réduire le risque d'exposition au plomb. Nettoyer soigneusement à l'aide d'un aspirateur HEPA et d'une vadrouille humide. Avant de commencer le travail, consulter les mesures de protection pour soi-même et sa famille sur le site de Santé Canada : http://www.hc-sc.gc.ca/ewh-semt/contaminants/lead-plomb/asked_questions-questions_posees-fra.php

Application

Instructions de mélange :

Cette trousse est constituée de deux composants prémesurés permettant un mélange sans erreur. Il est impératif de suivre ces instructions À LA LETTRE. Mélanger chacun des composants « A » et « B » séparément avant de les verser l'un dans l'autre.

1. Verser soigneusement la totalité du contenu de l'activateur V160-90 dans le contenant du composant V160. Gratter l'intérieur du contenant du composant B pour s'assurer qu'il est complètement vide.
2. Au moyen d'un mélangeur Jiffy à basse vitesse, agiter de trois à cinq minutes jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène. Laisser la lame tourner à basse vitesse afin d'éviter d'incorporer de l'air dans le mélange. Gratter l'intérieur du contenant durant le mélange.
3. Il est important que les deux composants soient mélangés de façon parfaitement homogène afin d'éviter un durcissement inégal du revêtement.
4. Laisser reposer pendant 15 minutes.

Ne pas diluer ce produit. Il est prêt à l'emploi dès que les deux composants sont bien mélangés.

Il est extrêmement important de se rappeler que les revêtements époxydiques ont une durée de vie utile en pot limitée; par conséquent, il est sage de s'assurer de disposer de la main-d'œuvre nécessaire et des outils d'application appropriés avant d'effectuer le mélange. La durée de vie en pot prévue est de : 5 heures à 10 °C (50 °F), 3 heures à 15 °C (60 °F), 2 heures à 25 °C (77 °F) et une heure à 38 °C (100 °F).

Application :

Pulvérisation sans air (méthode recommandée) : La taille de la buse doit varier entre 0,019 et 0,021. La pression de sortie totale à la buse ne doit pas être inférieure à 2 100 psi.

Pulvérisation (contenant pressurisé) : Pistolet DeVilbiss MBC ou JGA, avec chapeau d'air de 704 ou 765 et buse E.

Pinceau : Pinceau de soie naturelle seulement.

Rouleau : Rouleau de type industriel avec tube phénolique d'une épaisseur de 6,35 à 12,7 mm (¼ po – ½ po).

REMARQUE : Ne pas laisser de produit dans les tuyaux, les pistolets ou l'équipement de pulvérisation. Bien rincer l'équipement avec le diluant recommandé. Il n'est pas nécessaire de diluer. Ne pas appliquer si la température ambiante, du matériau ou du substrat est inférieure à 7,2 °C (45 °F). L'humidité relative devrait être inférieure à 90 %. Ne pas appliquer si la température de la surface est à 5 degrés du point de rosée ou si des averses sont prévues dans les 12 heures suivant l'application.

Remarque additionnelle : Toutes les surfaces très lustrées peuvent être glissantes. Lorsqu'il est souhaitable de prévoir des caractéristiques antidérapantes, il est possible d'ajouter au produit une substance antidérapante. Tous les revêtements époxydiques sont sujets au jaunissement et subissent un farinage et une décoloration s'ils sont appliqués sur des surfaces extérieures exposées au soleil. Si la tenue de la couleur et du lustre est importante, il sera nécessaire d'appliquer une couche de finition. Des taches peuvent apparaître au contact prolongé avec certains solvants et produits chimiques ou au contact des déchets animaux dans des chenils. Ces taches ne nuiront pas à la durabilité ou aux propriétés protectrices du revêtement. Ce matériau ne durcira pas si la température de la surface est inférieure à 7,2 °C (45 °F).

RÉSULTATS DES TESTS	
Résistance à l'impact direct	Environ 228,6 cm (90 po)
Flexibilité (ASTM D1737)	Test réussi avec un mandrin de 6,4 mm (1/4 po)
Dureté à l'aide du pendule de Persoz	170
Résistance à l'impact indirect	101,6 cm 0,45 kg
Résistant à la vapeur	Oui
Résistance à la chaleur sèche	121 °C (250 °F)
Résistance à la chaleur humide	65,6 °C (150 °F)
Adhérence (ASTM D3359)	Test réussi 5B
Abrasion (ASTM D4060)	Charge de 1 kg/1 000 tours/roue CS-17 : perte de 80 mg
Humidité (ASTM D4585) (1 000 heures)	Corrosion de la surface : Aucune Surface cloquée : Aucune
Corrosion accélérée au chlorure (ASTM B117) (une couche, 6 mils, 3 000 heures)	Corrosion de la surface : Aucune Surface cloquée : Aucune

GUIDE DE RÉSISTANCE AUX PRODUITS CHIMIQUES (EN MILIEU NON IMMÉRGÉ)	
Eau douce	Excellente
Eau salée	Excellente
Acides	Bonne
Alcalis	Excellente
Solvants	Excellente
Carburant	Excellente
Solutions salines acides	Excellente
Solutions salines alcalines	Excellente
Solutions salines neutres	Excellente

SYSTÈMES RECOMMANDÉS	
APRÊTS	
Métaux ferreux (décapés)	Utiliser le produit tel quel ou l'apprêt de la gamme V150
Métaux ferreux (préparation limitée)	Utiliser le produit tel quel
Métaux non ferreux	Utiliser le produit tel quel ou le produit V175-00
Bouche-pores pour béton	Utiliser le produit tel quel ou le produit V155-00 ou V156-00
Vieux revêtements	Utiliser le produit tel quel
FINIS COMPATIBLES	
Gammes V400, V440, V500 ou V510, produit V410, finis alkydes, acryliques ou uréthanes durcissant à l'humidité	
Pour tout autre substrat ou dans le cas d'une exposition à des conditions rigoureuses, consulter le service technique de Corotech ^{MD} .	

Revêtement de mastic à l'époxy tolérant de l'état de surface V160

Nettoyage

Nettoyer avec le diluant pour époxy Corotech^{MD} V704

Renseignements de santé sécurité et environnement

DANGER!

Provoque une irritation cutanée

Provoque une sévère irritation des yeux

Peut provoquer des symptômes allergiques ou d'asthme ou des difficultés respiratoires par inhalation

Peut provoquer une allergie cutanée

Peut provoquer le cancer

Susceptible de nuire à la fertilité ou au fœtus

Peut irriter les voies respiratoires. Peut provoquer somnolence ou des vertiges

Risque avéré d'effets graves pour les organes à la suite d'expositions répétées ou d'une exposition prolongée

Liquide et vapeurs inflammables

Prévention : Se procurer les instructions avant l'utilisation. Ne pas manipuler avant d'avoir lu et compris toutes les précautions de sécurité. Utiliser l'équipement de protection individuelle requis. Se laver le visage, les mains et toute surface de peau exposée soigneusement après manipulation. Lorsque la ventilation du local est insuffisante, porter un équipement de protection respiratoire. Les vêtements de travail contaminés ne devraient pas sortir du lieu de travail. Ne pas respirer les poussières/fumées/ brouillards /vapeurs/aérosols. Ne pas manger, boire ou fumer en manipulant le produit. Utiliser seulement en plein air ou dans un endroit bien ventilé. Tenir à l'écart de la chaleur/des étincelles/des flammes nues/des surfaces chaude, ne pas fumer. Maintenir le récipient fermé de manière étanche. Mise à la terre/liaison équipotentielle du récipient et du matériel de réception. Utiliser du matériel électrique/de ventilation/d'éclairage antidéflagrant. Ne pas utiliser d'outils produisant des étincelles. Prendre des mesures de précaution contre les décharges électrostatiques. Tenir au frais. Porter des gants de protection/des vêtements de protection/un équipement de protection des yeux/du visage.

Réponse : En cas d'exposition prouvée ou suspectée consulter un médecin.

En cas de contact avec les yeux rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer. Si l'irritation oculaire persiste consulter un médecin. En cas d'irritation ou d'éruption cutanée consulter un médecin. En cas de contact avec la peau (ou les cheveux) enlever immédiatement les vêtements contaminés. Rincer à l'eau. Laver les vêtements contaminés avant réutilisation. En cas de symptômes respiratoires : appeler un CENTRE ANTIPOISON ou un médecin. En cas d'inhalation transporter la victime à l'extérieur et la maintenir au repos dans une position où elle peut confortablement respirer. En cas d'incendie utiliser du CO₂, une poudre d'extinction ou une mousse pour l'extinction.

Entreposage : Garder sous clef. Stocker dans un endroit bien ventilé. Maintenir le récipient fermé de manière étanche.

Élimination : Éliminer le contenu/récipient dans une usine d'élimination des déchets approuvée.

IMPORTANT : Ce produit est conçu pour être mélangé avec d'autres composants. Le mélange des composants présentera des risques. Avant d'ouvrir les emballages, lire toutes les étiquettes d'avertissement. Prendre toutes les précautions.

Ce document présente les risques liés à l'utilisation du produit mentionné ci-haut. Consultez la fiche signalétique pour connaître les risques liés au produit que vous utiliserez.

**GARDEZ HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS
CONSULTER LA FICHE SIGNALÉTIQUE
POUR USAGE PROFESSIONNEL SEULEMENT**

**Consulter la fiche signalétique pour obtenir des
renseignements complémentaires en matière de
santé et de sécurité.**